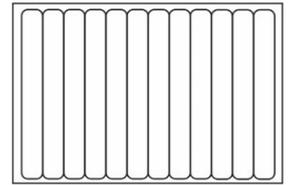


KIT CONTENTS:



Automotive surface cleaner (1)
Nettoyant pour surfaces automobiles (1)

Tape strip sheet (1)
Feuille de bande adhésive (1)



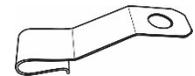
Large anti-abrasion film pads (2)
Grands tampons de film anti-abrasion (2)

Small anti-abrasion film pads (3)
Petits tampons film anti-abrasion (3)



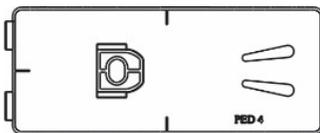
Metal mounting bracket Type A (2)
Support de montage métallique Type A (2)

Metal mounting bracket Type B (3)
Support de montage métallique Type B (3)

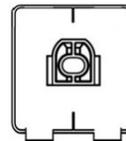


Square bumpers (2)
Bosses carrées (2)

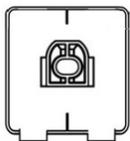
Round bumpers (2)
Bosses rondes (2)



Type A pedestal (1)
Piédestal de Type A (1)



Type B pedestal (4)
Piédestal de type B (4)



Type C pedestal (2)
Piédestal de Type C



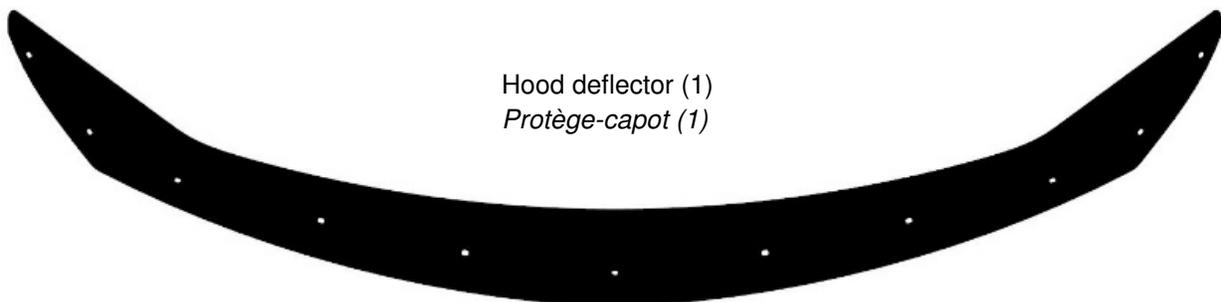
Push type retainer (4)
Dispositif de retenue à poussée (4)



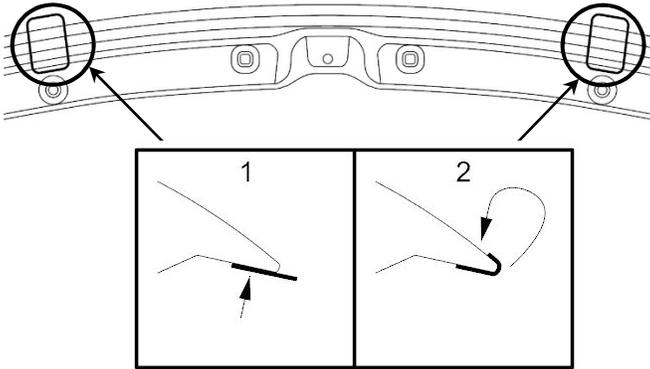
Pins (7)
Épingles (7)



Screws (7)
Vis (7)

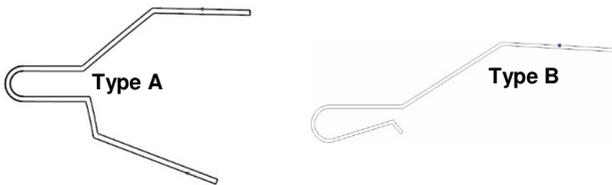
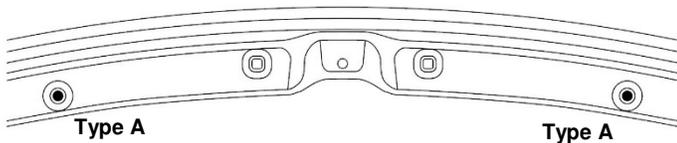


Hood deflector (1)
Protège-capot (1)



Looking at underside of the hood
anti-abrasion film pad locations

Guide du support de montage en métal
Emplacements des tampons de film anti-abrasion



Metal mounting bracket guide
Guide du support de montage en métal

1. Be sure that the hood is clean and dry inside and out.
(1.) Assurez-vous que la hotte est propre et sèche à l'intérieur comme à l'extérieur.
2. Open the hood of the vehicle.

⚠ Peel and fold Large anti-abrasion film pads in half over the edge of the hood, in the two (2) locations shown.

NOTE:

USE THE METAL MOUNTING BRACKET GUIDE to determine where the metal mounting brackets are installed in the following steps.

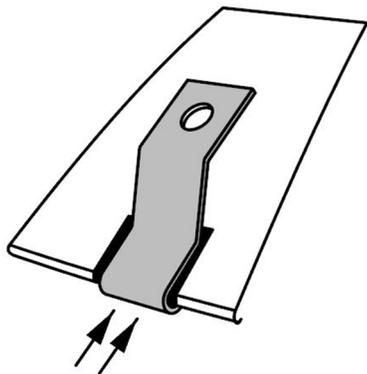
(2.) Ouvrez le capot du véhicule.

⚠ Décollez et pliez les grands tampons de film anti-abrasion en deux sur le bord de la capuche, aux deux (2) emplacements indiqués.

NOTEUTILISEZ LE GUIDE DU SUPPORT DE MONTAGE EN MÉTAL pour déterminer où les supports de montage en métal sont installés dans les étapes suivantes.

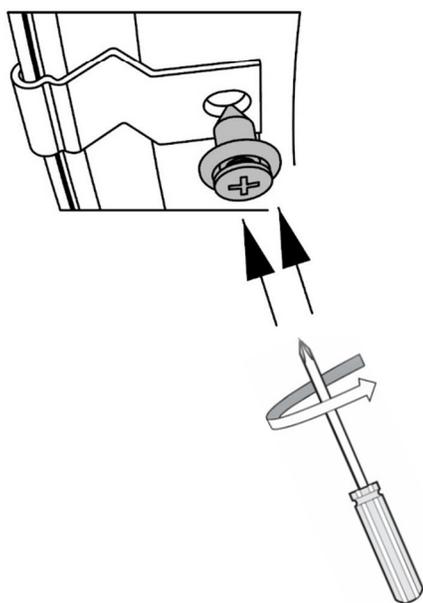
NOTE:

UTILISEZ LE GUIDE DU SUPPORT DE MONTAGE EN MÉTAL pour déterminer où les supports de montage en métal sont installés dans les étapes suivantes.



3. Install the one (1) Type A & two (2) Type B Metal brackets on the hood edge over the anti-abrasion pads.

(3.) Installez un (1) support métallique de type A et deux (2) supports métalliques de type B sur le bord du capot, sur les tampons anti-abrasion.



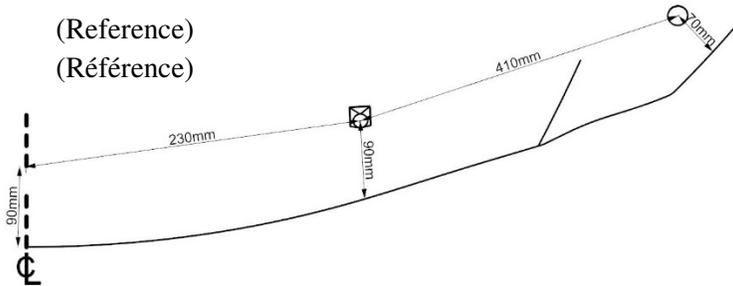
4. Insert a push type retainer through the Type A metal mounting bracket, and into the hood.

⚠ Ensure the leg of the bracket is well seated against the surface of the hood and **push the center pin of the retainer assembly using a #2 Phillips screwdriver followed by tightening 90 degrees** to fully engage the retainer into the hood and lock it into place.A

(4.) Insérez un dispositif de retenue de type poussoir à travers le support de montage métallique de type A et dans la hotte.

⚠ Assurez-vous que le pied du support est bien appuyé contre la surface du capot et **poussez la goupille centrale de l'ensemble de retenue à l'aide d'un tournevis phillips n° 2 suivi d'un serrer à 90 degrés** pour engager complètement le dispositif de retenue dans le capot et le verrouiller en place.

Repeat for other side
Répéter pour l'autre côté



5. Install the four (4) bumpers in the locations shown.



ATTENTION:

Bumpers must be installed on the hood, not on the hood deflector!!! If the bumpers are installed on the hood deflector, they may wear through the vehicle paint.

NOTE:

Locate the square bumpers closer to the center line as shown.

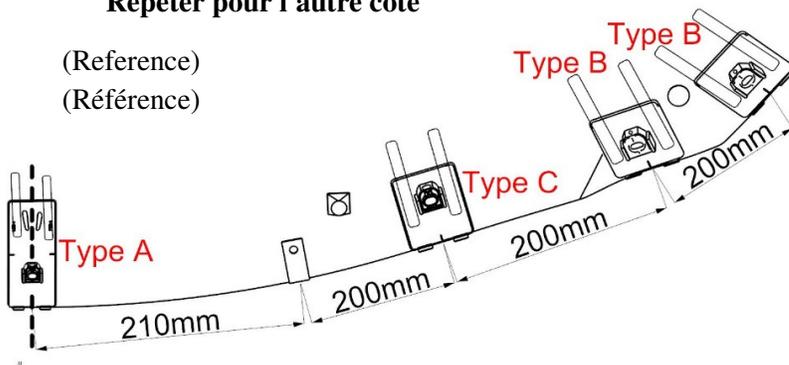
(5.) Installez les quatre (4) butées aux emplacements indiqués.



ATTENTION:

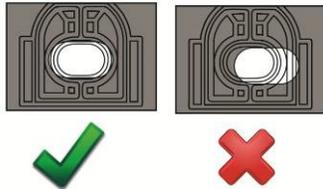
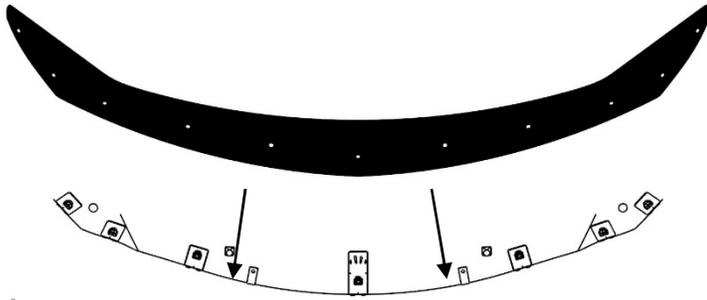
Les pare-chocs doivent être installés sur le capot et non sur le déflecteur de capot !!! Si les pare-chocs sont installés sur le déflecteur de capot, ils peuvent s'user à travers la peinture du véhicule.

Repeat for other side
Répéter pour l'autre côté



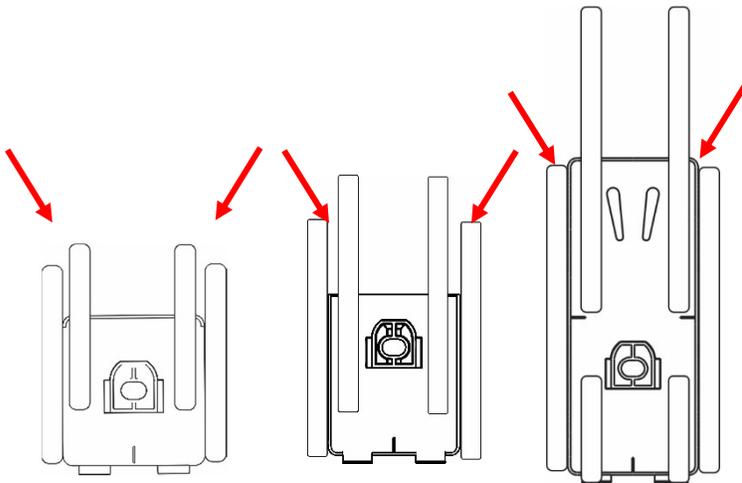
6. Dry fit the Type A+B+C pedestals using the supplied tape strips or masking tape to temporarily hold them in position. The tick mark on the Pedestal is the center. All measurements are made from the pedestal center tick marks.

(6.) Ajustez à sec les socles de type A+B+C à l'aide des bandes de ruban adhésif fournies ou du ruban de masquage pour les maintenir temporairement en position. La coche sur le socle est le centre. Toutes les mesures sont effectuées à partir des graduations centrales du socle.



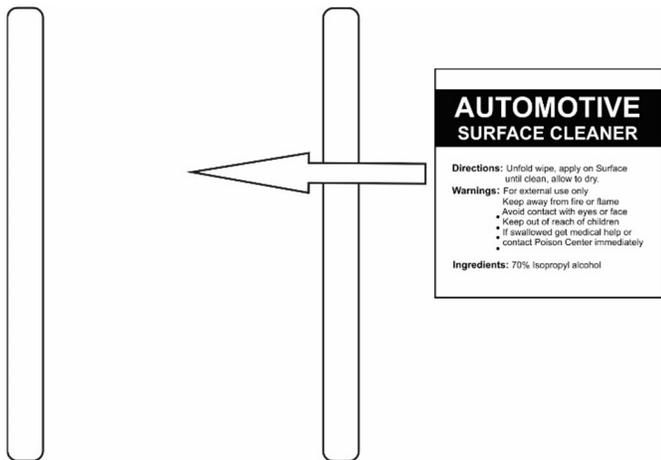
7. Place the hood deflector temporarily onto the Type A metal mounting brackets and align the holes in the hood deflector with the holes in the metal brackets. This will allow for checking the position of the adhesive pedestals and any readjustments if necessary.

(7.) Placez temporairement le déflecteur de capot sur les supports de montage métalliques de type A et alignez les trous du déflecteur de capot avec les trous des supports métalliques. Cela permettra de vérifier la position des plots adhésifs et d'éventuels réajustements si nécessaire.



8. Remove the hood deflector and outline the perimeter of the Type A+B+C pedestals with masking tape or tape strips to help with final installation.

(8.) Retirez le déflecteur de capot et délimitez le périmètre des socles de type A+B+C avec du ruban-cache ou des bandes de ruban adhésif pour faciliter l'installation finale.



9. Remove the Type A+B+C pedestals and thoroughly clean the outlined area with automotive surface cleaner. Wipe dry with a clean cloth or paper towel. This will insure all wax, finger prints, and oils are removed from the hood surface in the bonding area.



IMPORTANT:

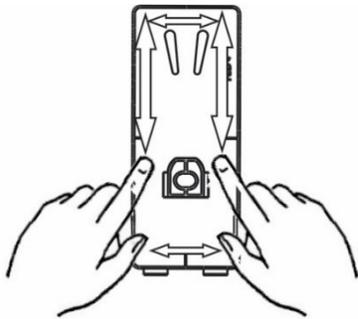
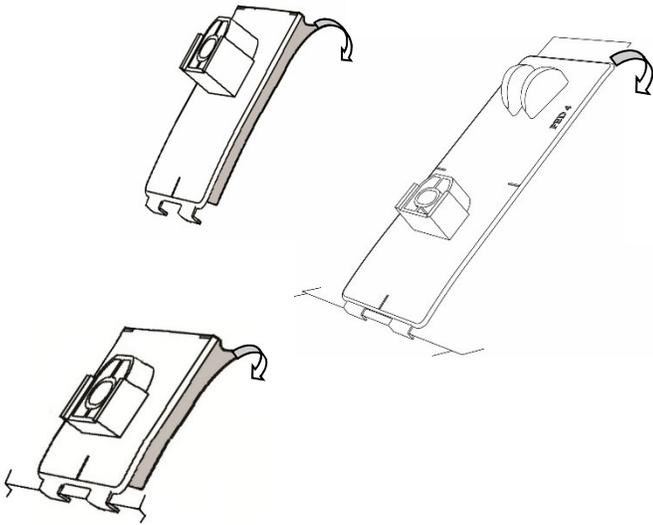
Proper preparation of the hood surface will ensure maximum adhesive bond.

(9.) Retirez les socles de type A+B+C et nettoyez soigneusement la zone délimitée avec un nettoyant pour surfaces automobiles. Essuyez avec un chiffon propre ou une serviette en papier. Cela garantira que toutes les cires, empreintes digitales et huiles sont éliminées de la surface du capot dans la zone de liaison.



IMPORTANT:

Une bonne préparation de la surface du capot garantira une adhérence maximale.



10. Remove the protective backing from the Type A+B+C pedestals and install on the hood surface.

CAUTION:
Avoid contaminating the adhesive surface.

TIP:
Hook the fingers of the pedestal over the hood edge and rotate the unit into position. After installation, remove the masking tape or tape strips and “wet out” the adhesive to the hood surface by applying pressure with your thumb around the surface of the pedestals.

IMPORTANT:
“Wetting out” of the adhesive pedestals will ensure maximum adhesive bonding.

(10.) Retirez le support protecteur des socles de type A+B+C et installez-le sur la surface de la hotte.

PRUDENCE:
Évitez de contaminer la surface adhésive.

CONSEIL:
Accrochez les doigts du socle sur le bord de la hotte et faites pivoter l'appareil en position. Après l'installation, retirez le ruban de masquage ou les bandes de ruban adhésif et « mouillez » l'adhésif sur la surface de la hotte en appliquant une pression avec votre pouce autour de la surface des socles.

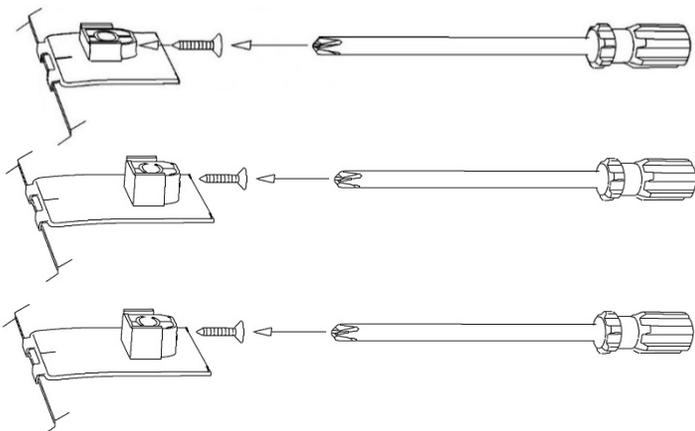
IMPORTANT:
Le « mouillage » des socles adhésifs garantira une liaison adhésive maximale.

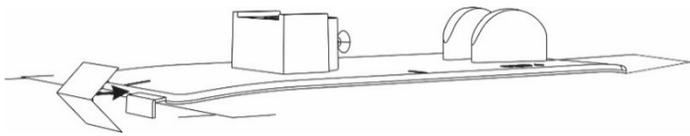
11. Start a screw into each Type A+B pedestal a few turns.

NOTE:
The tip of the screw must not protrude into the hole where the attachment pin will install later.

(11.) Insérez une vis dans chaque socle de type A+B de quelques tours.

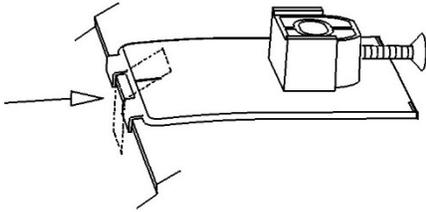
NOTE:
La pointe de la vis ne doit pas dépasser dans le trou où la goupille de fixation sera installée ultérieurement.





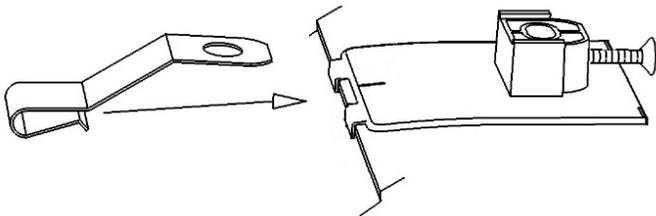
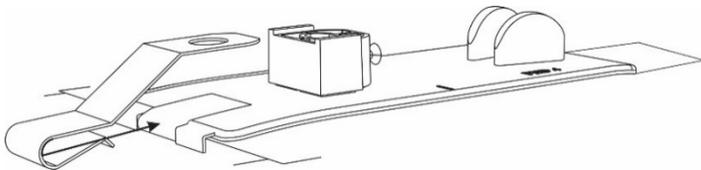
12. Peel and fold a small anti-abrasion film pad in half over the hood edge between the fingers of each Type A+C Pedestal.

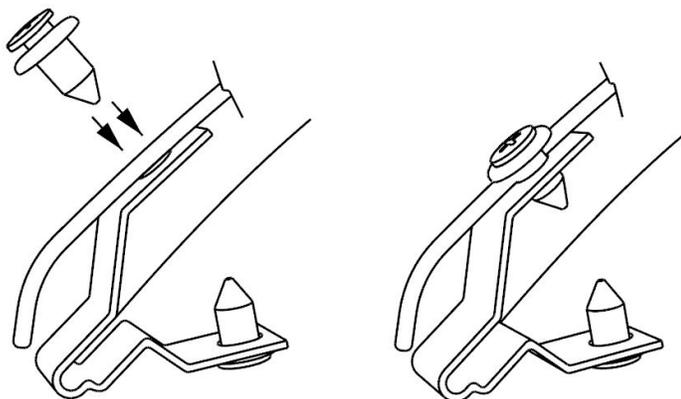
(12.) Décollez et pliez un petit film anti-abrasion en deux sur le bord du capot entre les doigts de chaque socle de type A+C.



13. Push a Type B metal mounting bracket over the hood edge on top of the anti-abrasion pad installed in the previous step. Ensure the bracket is fully engaged over the hood edge and the hole in the bracket is aligned with the hole in the Type A+C pedestals.

(13.) Poussez un support de montage métallique de type B sur le bord du capot, au-dessus du tampon anti-abrasion installé à l'étape précédente. Assurez-vous que le support est entièrement engagé sur le bord de la hotte et que le trou du support est aligné avec le trou des socles de type A+C.





14. Place the hood deflector on the hardware mounted to the hood and align the two (2) holes in the hood deflector with the holes in the Type A metal mounting brackets.

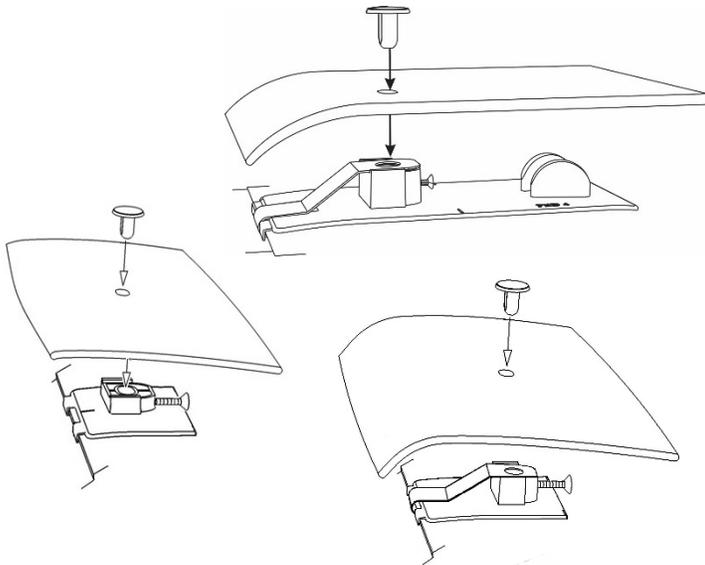
Insert a push type retainer through the hole in the hood deflector and into the bracket.

- !** Ensure the hood deflector is well seated against the metal bracket and **push the center pin of the retainer assembly using a #2 phillips screwdriver followed by tightening 90 degrees** to fully engage the retainer into the bracket and lock it into place.

(14.) Placez le déflecteur de capot sur la quincaillerie montée sur le capot et alignez les deux (2) trous du déflecteur de capot avec les trous des supports de montage métalliques de type A. Insérez un dispositif de retenue de type poussoir dans le trou du déflecteur de capot et dans le support.

Insérez un dispositif de retenue de type poussoir dans le trou du déflecteur de capot et dans le support.

- !** Assurez-vous que le déflecteur de capot est bien placé contre le support métallique et **poussez la goupille centrale de l'ensemble de retenue à l'aide d'un tournevis phillips n° 2 suivi d'un serrer à 90 degrés** pour engager complètement le dispositif de retenue dans le support et le verrouiller en place.



15. At the Type A+B+C pedestal locations, drop a pin through the hood deflector and into the pedestal.

(15.) Au socle de type A+B+C. emplacements, déposez une épingle à travers le déflecteur du capot et dans le socle.

16. Tighten the screw while maintaining slight pressure on the pin, to ensure proper seating of the components.

CAUTION:

 Use care to avoid damaging the vehicle surface while tightening the screws.

NOTE:

Proper installation of the adhesive pedestal system requires the use of a Phillips #2 screwdriver (preferably with a long shaft). Use of the correct screwdriver will facilitate a trouble-free installation. Do not attempt to use a Phillips #1 screwdriver or smaller, or any type of electric screwdriver.

(16.) Serrez la vis tout en maintenant une légère pression sur la goupille, pour assurer une bonne assise des composants.

PRUDENCE:

Faites attention à ne pas endommager la surface du véhicule lors du serrage des vis.

NOTE:

Une installation correcte du système de socle adhésif nécessite l'utilisation d'un tournevis Phillips n° 2 (de préférence avec une tige longue). L'utilisation du bon tournevis facilitera une installation sans problème. N'essayez pas d'utiliser un tournevis Phillips n°1 ou plus petit, ni tout autre type de tournevis électrique.